

Trennschleifmaschine



TS 450 A

STOCK KONSTRUKTION

Maschinen-Charakteristik

- 3 - 4 Achsen gesteuerter CNC-Vollautomat zum Trennschleifen von Blöcken, Prismen und Glasrohren
- Vollkapselung, Innenraumbelichtung, Trennscheibenschutz
- Bedienung von vorne über transparente, nach oben schwenkbare Tür
- Trennscheibenleistungsüberwachung mit Sicherheitsabschaltung
- Automatische Schnittbreitenzustellung und Schnittanzahl eingabe in der Serienproduktion über Schnitttabellen oder G-Code
- Programmablage in der Maschinensteuerung
- Trennscheibenverwaltung
- Höhenverstellbare Trennscheibe
- Auflagetisch mit stabilen, gekapselten Führungen
- Inkl. Aufkittplatte, andere Werkstückaufnahmen auf Anfrage
- OPC UA Standard, USB und Netzwerkanschluss

Optionen

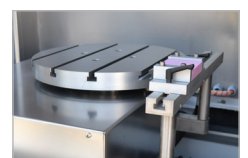
- Nebelabsaugung
- CNC - G-Code Programmierung
- Zentrifuge mit oder ohne Kühlung
- Rundtisch 360° endlos drehbar
- Magnetspannvorrichtung
- Kleinerer Spannflansch
- Laserpositionsanzeige für die Schnittposition



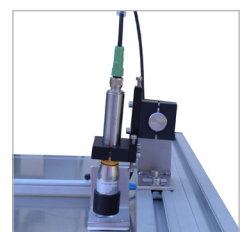
Maschine zeigt kostenpflichtige Sonderausstattung

Technische Daten

	TS 450 A
Trennscheibe	max. Ø 450 mm
Flansch (abhängig vom Trennscheibendurchmesser)	Ø 110, Ø 140 oder Ø 180 mm
Zentrierdurchmesser Sägeblattaufnahme	30 mm
Auflagetisch	250 x 250 mm
Tischlängshub (X-Achse)	340 mm
Tischquerhub (Y-Achse)	220 mm
Schnitthöhenhub (Z-Achse)	150 mm
Spindeldrehzahl	100 - 3600 min ⁻¹
Tischvorschub	0 - 3000 mm/min
Tischrücklauf	0 - 3000 mm/min
Breite	1325 mm
Tiefe	1135 mm
Höhe	2109 mm
Gewicht (ca.)	790 kg
Leistungsbedarf (ca.)	10,0 kW
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035



NC-Rundtisch



Lasermarker für Schnittposition



Abluftfilter