

### Maschinen-Charakteristik

- Einspindlige Bearbeitungsmaschine zur Bearbeitung planer Flächen und zum Pelletschleifen
- Stabiles Gestell in Schweißkonstruktion
- Voll gekapselter Arbeitsbereich
- Extrem breite Arbeitsscheibenlagerung schließt Deformationen an der Arbeitsscheibe aus
- Leistungsstarke Arbeitsscheiben- und Exzenterantriebe unabhängig voneinander stufenlos regelbar
- Höchste Laufruhe der Arbeitsscheibe durch Poly-V-Riementrieb
- Höhenverstellung des Hebelarms über Gewindespindel
- Seitliches Schwenken des Hebelarms möglich, Arretierung von vorne bedienbar
- Pneumatische Arbeitsdruckerzeugung
- Exzenterhubgröße und -lage einstellbar
- Speicherbare Programmabläufe via Touchdisplay-Bedienung
- Schnittstelle zur Ausgabe und Archivierung von Prozessdaten
- Tischplatte und Wanne aus Kunststoff
- Leicht entfernbare Spritzschutzaufsatz
- Suspensionskreislauf durch die Pinole (oben), durch die Arbeitsspindel und/oder seitlich über flexiblen Schlauch



### Optionen

- Poliermittelbehälter
- OPC UA Standard

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar

### Technische Daten

	<b>PSP 500</b>
<b>Spindelanzahl</b>	1
<b>Durchmesser Werkzeug</b>	500 mm
<b>Durchmesser Wanne</b>	700 mm
<b>Höhe Werkstück</b>	max. 360 mm
<b>Spindeldrehzahl</b>	100 - 700 min <sup>-1</sup>
<b>Oszillationsfrequenz</b>	8 - 30 Hübe/min
<b>Oszillationsbereich</b>	max. 195 mm
<b>Einstellbare Ablaufzeit</b>	1 s - 160 h
<b>Arbeitsdruck</b>	max. 4400 N
<b>Betriebsdruck</b>	6 bar
<b>Druck-Kugel durchbohrt</b>	18 mm - DIN 58727
<b>Werkzeugaufnahme</b>	breit gelagert - Ø 410 mm
<b>Breite</b>	1300 mm
<b>Tiefe</b>	1200 mm
<b>Höhe</b>	1730 mm
<b>Gewicht (ca.)</b>	920 kg
<b>Leistungsbedarf (ca.)</b>	7,0 kW
<b>Lackierung (Standard)</b>	Lichtgrau RAL 7035