

Plan-Poliermaschine mit Ring-/Tragkörperaufnahme



PBS 1200

STOCK KONSTRUKTION

Maschinen-Charakteristik

- Präzisionsbearbeitungsmaschine zum hochgenauen Polieren planer Flächen
- Höchste Qualität durch kontinuierliches Abrichten des Läpp- und Polierwerkzeuges
- Schwingungsarmer Prozessablauf und Stabilität auch bei schweren Werkstücken
- Hohe thermische Stabilität durch Werkzeuge aus Granit
- Elastische Aufnahme der Werkstücke und gleichmäßige Werkstück-Führung durch stützendes Ringhaltesystem
- Stick-Slip-Effekt bei kurzzeitigem Trockenlauf wird erheblich reduziert
- Anstelle von zwei Ringen können Tragkörper eingesetzt werden, sodass der verbleibende Ring als Abrichtring dient
- Abrichter kann durch spezielle Aushebevorrichtung während des Prozesses stufenlos im Gewicht reduziert oder ganz ausgehoben werden
- Speicherbare Programmabläufe via Touchdisplay-Bedienung
- Schnittstelle zur Ausgabe und Archivierung von Prozessdaten
- Feines Dosieren von Poliermittel durch Mehrkanal-Schlauchpumpe
- Wanne aus Kunststoff
- Spritzschutzaufsatz



Maschine zeigt kostenpflichtige Sonderausstattung

Optionen

- Schutzeinhausung
- Wanne aus Edelstahl
- Poliermittelbehälter
- OPC UA Standard
- Spindel mit Servoantrieb
- Oszillationsantrieb
- Abrichtkörper aus Granit

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar

Technische Daten

	PBS 1200-3	PBS 1200-4
Arbeitsstationen	3	4
Durchmesser Grundwerkzeug	1200 mm	
Durchmesser Abrichtscheibe	600 mm	450 mm
Durchmesser Aufnahme ring außen / innen	520 / 450 mm	424 / 377 mm
Stufenlose Drehzahl Grundwerkzeug für die Bearbeitung mit Pech	0 - 14 min ⁻¹	
Stufenlose Drehzahl Grundwerkzeug für die Bearbeitung mit Folie	0 - 30 min ⁻¹	
Ringantrieb	einzeln	
Breite	2010 mm	
Tiefe	2160 mm	
Höhe bis Tischplatte / Display	990 / 1725 mm	
Gewicht (ca.)	1150 kg	1250 kg
Leistungsbedarf (ca.)	6,8 kW	5,6 kW
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035	