

Läpp- und Poliermaschine

Handbank



MS 400

STOCK KONSTRUKTION

Maschinen-Charakteristik

- Einspindlige Bearbeitungsmaschine zum manuellen Läppen, Polieren und Facettieren
- Für die Bearbeitung planer und sphärischer optischer Gläser und zum Abrichten von Werkzeugen
- Ergonomischer und bedienerfreundlicher Aufbau
- Ein- und Ausschalten des Motors über Fuß- oder Handschalter
- Stufenlose Einstellung der Spindeldrehzahl über Potentiometer
- Durchgängige Spindel mit Schleuderscheibe
- Verschleißarme Spindellagerung
- Service- und wartungsarm
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Flach abgesetzte Wanne aus Edelstahl

Optionen

- Spritzschutzaufsatz
- Fußpotentiometer
- Servoantrieb
- Verschiedene Tischplattenvarianten
- Suspensionszulauf
- Schräge Wanne mit Ablauf
- Ablagefächer aus Edelstahl
- Arbeitsleuchte

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar



Technische Daten

	MS 400
Spindelanzahl	1
Spindeldrehzahl	40 - 600 min ⁻¹
Durchmesser Arbeitsbereich (ca.)	400 mm
Durchmesser Wanne	600 mm
Abstand Spindelaufzugsfläche bis Tischplatte (ca.)	85 mm
Hauptspindel Anschlussgewinde	M27 (DIN 58725)
Breite (Standard Tischplatte)	1012 mm
Tiefe (Standard Tischplatte)	960 mm
Höhe	990 mm
Gewicht (ca.)	295 kg
Leistungsbedarf (ca.)	3,0 kW
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035