

Läpp- und Poliermaschine mit Horizontalhebel und NC-Steuerung



HC 500 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikzylinder

STOCK KONSTRUKTION

Maschinen-Charakteristik

- Ein- oder mehrspindlige Bearbeitungsmaschine zum Schleifen, Läppen und Polieren
- Für die individuelle prozessgesteuerte Bearbeitung planer und sphärischer Flächen
- Hebelarmbewegungen individuell programmierbar über NC-Steuerung
- Hub, Hebelarmlage und Geschwindigkeit während des Prozesses verstellbar
- Programmabläufe und Parameter in zahlreichen Rezepten via Touchdisplay-Bedienung speicherbar, zur Reduzierung von Rüstzeiten, zur Erhöhung von Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit
- Großes Parameterspektrum ermöglicht die effiziente Nutzung moderner Werkzeuge und Betriebsmittel
- Alle Antriebe einzeln regelbar
- Schnittstelle zur Ausgabe und Archivierung von Prozessdaten
- Anbindung an andere Systeme, z.B. Messeinrichtungen
- Arbeitsdruckerzeugung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatik
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Kunststoff
- Poliermittelverteiler



Optionen

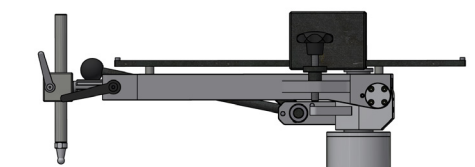
- Spritzschutzaufsatz
- Schutzeinhausung
- Wanne aus Edelstahl
- Poliermittelbehälter
- OPC UA Standard
- Höhenverstellung
- Arbeitsdruckregelpaket (für Pneumatik)
- Arbeitsdruckanzeige (für Schiebegewicht)
- Hebelauszugspositionsanzeige

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar

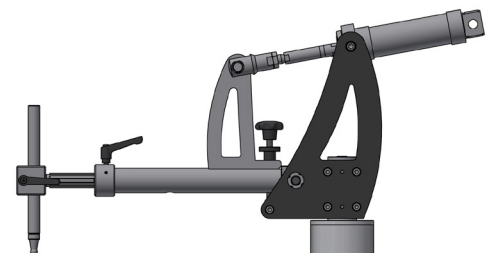
Technische Daten

	HC 500	HC 500-2
Spindelanzahl	1	2
Spindeldrehzahl	0 - 75 min ⁻¹	
Hubfrequenz Hebelarm	0 - 75 min ⁻¹	
Hub am Kugelstift	0 - 180 mm	
Abstand Spindelaufzugsfläche bis Mitte Hebelarm (ca.)	350 mm	
Größe Wanne	700 x 1000 mm	
Hauptspindel Anschlussgewinde	M39 (DIN 58725)	
Kugelstift	M12 / Ø 12 mm	
Arbeitsdruck Schiebegewicht	10 - 100 N	
Arbeitsdruck Pneumatik	50 - 680 N	
Breite*	1260 mm	2380 mm
Tiefe*	1478 mm	
Höhe bis Tischplatte / Display	990 / 1756 mm	
Gewicht (ca.)	690 kg	1050 kg
Leistungsbedarf (ca.)	4,0 kW	7,5 kW
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035	

*Standard-Maße der Maschine, Größe variiert je nach Maschinenausstattung



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Schiebegewicht



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Pneumatik