

Läpp- und Poliermaschine mit Horizontalhebel und NC-Steuerung



HC 220 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikzylinder

STOCK KONSTRUKTION

Maschinen-Charakteristik

- Ein- oder mehrspindlige Bearbeitungsmaschine zum Schleifen, Läppen und Polieren
- Für die individuelle prozessgesteuerte Bearbeitung planer und sphärischer Flächen
- Hebelarmbewegungen individuell programmierbar über NC-Steuerung
- Hub, Hebelarmlage und Geschwindigkeit während des Prozesses verstellbar
- Programmabläufe und Parameter in zahlreichen Rezepten via Touchdisplay-Bedienung speicherbar, zur Reduzierung von Rüstzeiten, zur Erhöhung von Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit
- Großes Parameterspektrum ermöglicht die effiziente Nutzung moderner Werkzeuge und Betriebsmittel
- Alle Antriebe einzeln regelbar
- Schnittstelle zur Ausgabe und Archivierung von Prozessdaten
- Anbindung an andere Systeme, z.B. Messeinrichtungen
- Arbeitsdruckerzeugung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatik
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Kunststoff
- Poliermittelverteiler

Optionen

- Spritzschutzaufsatz
- Schutzeinhausung
- Wanne aus Edelstahl
- Poliermittelbehälter
- OPC UA Standard
- Höhenverstellung
- Arbeitsdruckregelpaket (für Pneumatik)
- Arbeitsdruckanzeige (für Schiebegewicht)
- Hebelauszugspositionsanzeige

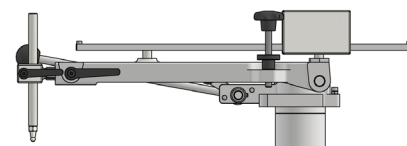
Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar



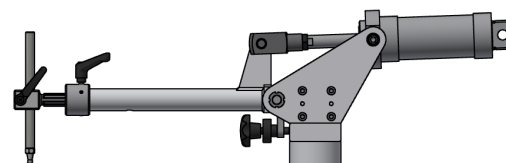
Technische Daten

	HC 220	HC 220-2
Spindellanzahl	1	2
Spindeldrehzahl	0 - 150 min ⁻¹	
Hubfrequenz Hebelarm	0 - 75 min ⁻¹	
Hub am Kugelstift	0 - 180 mm	
Abstand Spindelaufzugsfläche bis Mitte Hebelarm (ca.)	225 mm (Schiebegewicht) 250 mm (Pneumatik)	
Größe Wanne	Ø 400 mm	
Hauptspindel Anschlussgewinde	M27 (DIN 58725)	
Kugelstift	M8 / Ø 8 mm	
Arbeitsdruck Schiebegewicht	10 - 50 N	
Arbeitsdruck Pneumatik	50 - 300 N	
Breite*	710 mm	1193 mm
Tiefe*	1191 mm	1202 mm
Höhe bis Tischplatte / Display	990 / 1725 mm	
Gewicht (ca.)	320 kg	550 kg
Leistungsbedarf (ca.)	3,0 kW	6,8 kW
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035	

*Standard-Maße der Maschine, Größe variiert je nach Maschinenausstattung



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Schiebegewicht



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Pneumatik