

# Läpp- und Poliermaschine mit Horizontalhebel und NC-Steuerung



HC 125 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikzylinder

STOCK KONSTRUKTION

## Maschinen-Charakteristik

- Mehrspindlige Bearbeitungsmaschine zum Schleifen, Läppen und Polieren
- Für die individuelle prozessgesteuerte Bearbeitung planer und sphärischer Flächen
- Hebelarmbewegungen individuell programmierbar über NC-Steuerung
- Hub, Hebelarmlage und Geschwindigkeit während des Prozesses verstellbar
- Programmabläufe und Parameter in zahlreichen Rezepten via Touchdisplay-Bedienung speicherbar, zur Reduzierung von Rüstzeiten, zur Erhöhung von Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit
- Großes Parameterspektrum ermöglicht die effiziente Nutzung moderner Werkzeuge und Betriebsmittel
- Alle Antriebe einzeln regelbar
- Schnittstelle zur Ausgabe und Archivierung von Prozessdaten
- Anbindung an andere Systeme, z.B. Messeinrichtungen
- Arbeitsdruckerzeugung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatik
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Kunststoff
- Poliermittelverteiler

## Optionen

- Spritzschutzaufsatz
- Schutzeinhausung
- Wanne aus Edelstahl
- Poliermittelbehälter
- OPC UA Standard
- Höhenverstellung

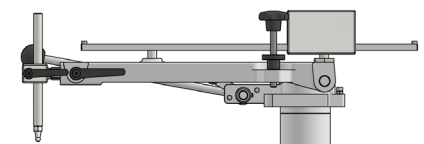
Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar



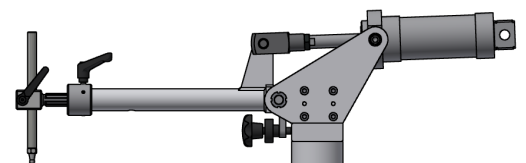
## Technische Daten

|                                                              | HC 125-2                  | HC 125-4 |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------|----------|
| <b>Spindelanzahl</b>                                         | 2                         | 4        |
| <b>Spindeldrehzahl</b>                                       | 0 - 450 min <sup>-1</sup> |          |
| <b>Hubfrequenz Hebelarm</b>                                  | 0 - 75 min <sup>-1</sup>  |          |
| <b>Hub am Kugelstift</b>                                     | 0 - 100 mm                |          |
| <b>Abstand Spindelaufzugsfläche bis Mitte Hebelarm (ca.)</b> | 195 mm                    |          |
| <b>Größe Wanne</b>                                           | Ø 200 mm                  |          |
| <b>Hauptspindel Anschlussgewinde</b>                         | M16 (DIN 58725)           |          |
| <b>Kugelstift</b>                                            | M8 / Ø 8 mm               |          |
| <b>Arbeitsdruck Schiebegewicht</b>                           | 0 - 10 N                  |          |
| <b>Arbeitsdruck Pneumatik</b>                                | 20 - 200 N                |          |
| <b>Breite*</b>                                               | 900 mm                    | 1110 mm  |
| <b>Tiefe*</b>                                                | 1210 mm                   |          |
| <b>Höhe bis Tischplatte / Display</b>                        | 990 / 1725 mm             |          |
| <b>Gewicht (ca.)</b>                                         | 430 kg                    | 590 kg   |
| <b>Leistungsbedarf (ca.)</b>                                 | 3,0 kW                    | 6,0 kW   |
| <b>Lackierung (Standard)</b>                                 | Lichtgrau RAL 7035        |          |

\*Standard-Maße der Maschine, Größe variiert je nach Maschinenausstattung



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Schiebegewicht



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Pneumatik