

Läpp- und Poliermaschine

mit Doppelhebel und Doppelexzenter, höhenverstellbar



DH 1700 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikzylinder

STOCK KONSTRUKTION

Maschinen-Charakteristik

- Einspindlige Bearbeitungsmaschine zum Schleifen, Läppen und Polieren
- Doppelhebel und Doppelexzenter für flexiblen Bewegungsablauf und höchste Bearbeitungsqualität
- Höhenverstellung des Hebelarms über Hubgetriebe mit Handrad
- Für anspruchsvolle Anwendungen und die hochgenaue Bearbeitung planer und sphärischer Flächen
- Speicherbare Programmabläufe via Touchdisplay-Bedienung
- Schnittstelle zur Ausgabe und Archivierung von Prozessdaten
- Alle Antriebe einzeln regelbar
- Arbeitsdruckerzeugung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatik
- Hubgröße und -lage der Exzenterbewegungen nach übersichtlichen Skalen leicht einstellbar
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Edelstahl
- Poliermittelverteiler
- Spritzschutzaufsatz



Optionen

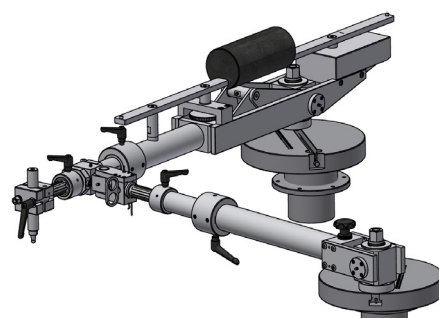
- Wanne mit Abstreifring oder mit Gefälle
- Schutzeinhausung
- Poliermittelbehälter
- OPC UA Standard

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar

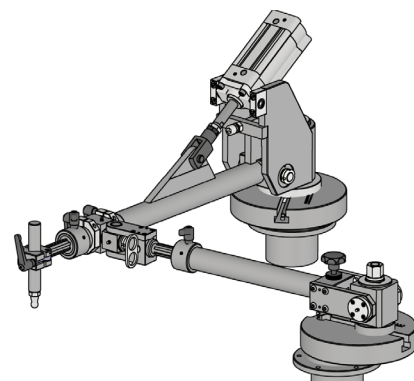
Technische Daten

	DH 1700
Spindelanzahl	1
Spindeldrehzahl	0 - 10 min ⁻¹
Exzenterdrehzahl	0 - 30 min ⁻¹
Hub am Kugelstift	0 - 580 mm
Abstand Spindelaufzugsfläche bis Mitte Hebelarm (ca.)	385 - 835 mm
Größe Wanne	Ø 2000 mm
Hauptspindel Anschluss	Aufnahme flansch Ø 500 mm
Kugelstift	M27 / Ø 30 mm
Arbeitsdruck Schiebegewicht	350 - 700 N
Arbeitsdruck Pneumatik	230 - 730 N
Breite*	2320 mm
Tiefe*	2966 mm
Höhe	1900 mm
Gewicht (ca.)	3065 kg
Leistungsbedarf (ca.)	20,0 kW
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035

*Standard-Maße der Maschine, Größe variiert je nach Maschinenausstattung



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Schiebegewicht



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Pneumatik