

Läpp- und Poliermaschine

mit Doppelhebel und Doppelexzenter, höhenverstellbar



DH 1400 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikzylinder

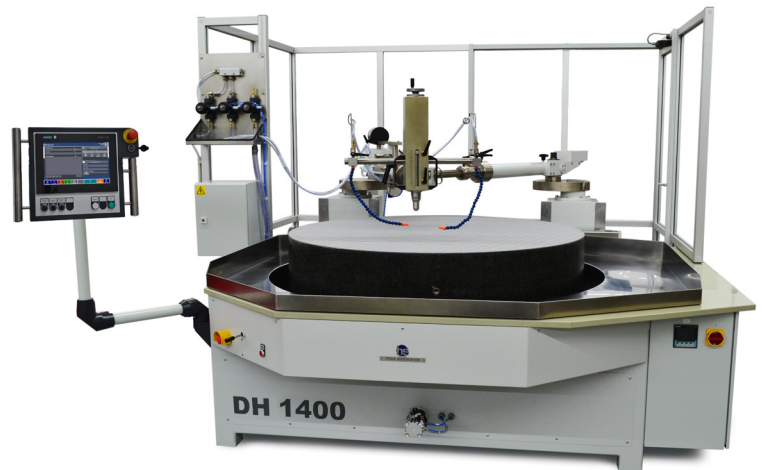
STOCK KONSTRUKTION

Maschinen-Charakteristik

- Einspindlige Bearbeitungsmaschine zum Schleifen, Läppen und Polieren
- Doppelhebel und Doppelexzenter für flexiblen Bewegungsablauf und höchste Bearbeitungsqualität
- Höhenverstellung des Hebelarms über Hubgetriebe mit Handrad
- Für anspruchsvolle Anwendungen und die hochgenaue Bearbeitung planer und sphärischer Flächen
- Speicherbare Programmabläufe via Touchdisplay-Bedienung
- Schnittstelle zur Ausgabe und Archivierung von Prozessdaten
- Alle Antriebe einzeln regelbar
- Arbeitsdruckerzeugung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatik
- Hubgröße und -lage der Exzenterbewegungen nach übersichtlichen Skalen leicht einstellbar
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Kunststoff
- Poliermittelverteiler
- Spritzschutzaufsatz

Optionen

- Wanne mit Abstreifring oder mit Gefälle
- Schutzeinhausung
- Wanne aus Edelstahl
- Poliermittelbehälter
- OPC UA Standard



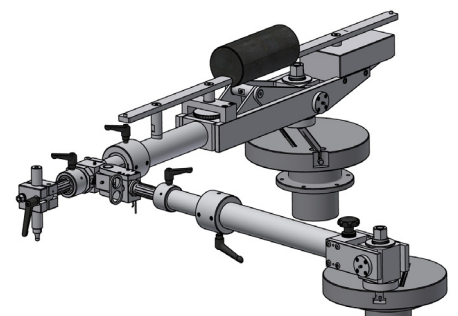
Maschine zeigt kostenpflichtige Sonderausstattung

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar

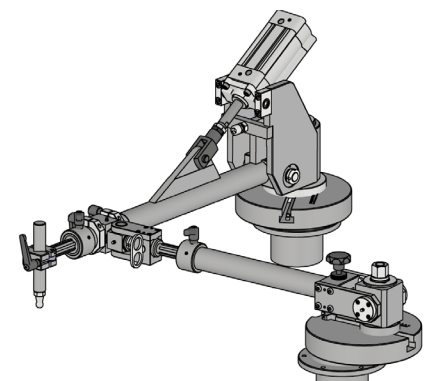
Technische Daten

	DH 1400
Spindelanzahl	1
Spindeldrehzahl	2 - 30 min ⁻¹
Exzenterdrehzahl	2 - 30 min ⁻¹
Hub am Kugelstift	0 - 580 mm
Abstand Spindelaufzugsfläche bis Mitte Hebelarm (ca.)	300 - 550 mm
Größe Wanne	Ø 1600 mm
Hauptspindel Anschlussgewinde	M60 (DIN 58725)
Kugelstift	M27 / Ø 30 mm
Arbeitsdruck Schiebegewicht	400 - 500 N
Arbeitsdruck Pneumatik	230 - 730 N
Breite*	2230 mm
Tiefe*	2315 mm
Höhe bis Tischplatte / Display	785 / 1760 mm
Gewicht (ca.)	2100 kg
Leistungsbedarf (ca.)	15,0 kW
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035

*Standard-Maße der Maschine, Größe variiert je nach Maschinenausstattung



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Schiebegewicht



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Pneumatik