

Läpp- und Poliermaschinen

Hand- und Trittbank



MT 200 & MT 220 – mit Motor- und Fußantrieb

STOCK KONSTRUKTION

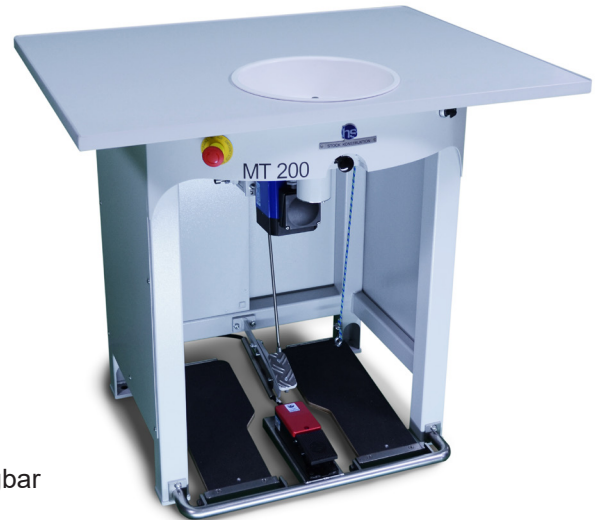
Maschinen-Charakteristik

- Einspindlige Bearbeitungsmaschine zum manuellen Läppen, Polieren und Facettieren
- Für die Bearbeitung planer und sphärischer optischer Gläser und zum Abrichten von Werkzeugen
- Ergonomischer und bedienerfreundlicher Aufbau
- Große Beinfreiheit
- Ein- und Ausschalten des Motors über Fußschalter
- Stufenlose Einstellung der Spindeldrehzahl über Potentiometer
- Durchgängige Spindel mit Schleuderscheibe
- Verschleißarme Spindellagerung
- Service- und wartungsarm
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Kunststoff oder Edelstahl

Optionen

- Spritzschutzaufsatz
- Fußpotentiometer
- Servoantrieb
- Verschiedene Tischplattenvarianten

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar



Technische Daten

	MT 200	MT 220
Spindelanzahl	1	
Spindeldrehzahl Motorbetrieb		
Stufe 1	max. 300 min ⁻¹	max. 330 min ⁻¹
Stufe 2	max. 700 min ⁻¹	max. 700 min ⁻¹
Stufe 3	max. 750 min ⁻¹	max. 750 min ⁻¹
Spindeldrehzahl Fußbetrieb		
Stufe 1	max. 200 min ⁻¹	max. 180 min ⁻¹
Stufe 2	max. 400 min ⁻¹	max. 400 min ⁻¹
Stufe 3	max. 440 min ⁻¹	max. 440 min ⁻¹
Durchmesser Arbeitsbereich (ca.)	200 mm	300 mm
Durchmesser Wanne	300 mm	400 mm
Abstand Spindelaufzugsfläche bis Tischplatte (ca.)	50 mm	
Hauptspindel Anschlussgewinde	M16 (DIN 58725)	
Breite (Standard Tischplatte)	690 mm	
Tiefe (Standard Tischplatte)	760 mm	
Höhe	985 mm	
Gewicht (ca.)	155 kg	190 kg
Leistungsbedarf (ca.)	0,65 kW	
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035	