

Maschinen-Charakteristik

- Einspindlige Bearbeitungsmaschine zum manuellen Läppen, Polieren und Facettieren
- Für die Bearbeitung planer und sphärischer optischer Gläser und zum Abrichten von Werkzeugen
- Höhenverstellung der Maschine (Verstellbereich 355 mm)
- Ergonomischer und bedienerfreundlicher Aufbau
- Große Beinfreiheit
- Ein- und Ausschalten des Motors über Fußschalter
- Stufenlose Einstellung der Spindeldrehzahl über Potentiometer
- Durchgängige Spindel mit Schleuderscheibe
- Verschleißarme Spindellagerung
- Service- und wartungsarm
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Kunststoff oder Edelstahl

Optionen

- Spritzschutzaufsatz
- Fußpotentiometer
- Servoantrieb
- Verschiedene Tischplattenvarianten

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar



Technische Daten

	MH 200	MH 220
Spindelanzahl	1	
Spindeldrehzahl	0 - 1200 min ⁻¹ (Arbeitsdrehzahl 60 - 1200 min ⁻¹)	
Durchmesser Arbeitsbereich (ca.)	200 mm	300 mm
Durchmesser Wanne	300 mm	400 mm
Abstand Spindelaufzugsfläche bis Tischplatte (ca.)	55 mm	
Hauptspindel Anschlussgewinde	M16 (DIN 58725)	
Breite (Standard Tischplatte)	780 mm	
Tiefe (Standard Tischplatte)	840 mm	
Höhe	814 - 1169 mm	
Gewicht (ca.)	160 kg	170 kg
Leistungsbedarf (ca.)	0,75 kW	
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035	