

M 400

### Maschinen-Charakteristik

- Einspindlige Bearbeitungsmaschine zum manuellen Läppen, Polieren und Facettieren
- Für die Bearbeitung planer und sphärischer optischer Gläser und zum Abrichten von Werkzeugen
- Ergonomischer und bedienerfreundlicher Aufbau
- Ein- und Ausschalten des Motors über Fuß- oder Handschalter
- Stufenlose Einstellung der Spindeldrehzahl über Potentiometer
- Durchgängige Spindel mit Schleuderscheibe
- Verschleißarme Spindellagerung
- Service- und wartungsarm
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Kunststoff oder Edelstahl

### Optionen

- Spritzschutzaufsatz
- Fußpotentiometer
- Servoantrieb
- Verschiedene Tischplattenvarianten
- Suspensionszulauf
- Schräge Wanne mit Ablauf

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar



### Technische Daten

	<b>M 400</b>
<b>Spindelanzahl</b>	1
<b>Spindeldrehzahl</b>	40 - 600 min <sup>-1</sup>
<b>Durchmesser Arbeitsbereich (ca.)</b>	400 mm
<b>Durchmesser Wanne</b>	600 mm
<b>Abstand Spindelaufzugsfläche bis Tischplatte (ca.)</b>	130 mm
<b>Hauptspindel Anschlussgewinde</b>	M27 (DIN 58725)
<b>Breite (Standard Tischplatte)</b>	1030 mm
<b>Tiefe (Standard Tischplatte)</b>	900 mm
<b>Höhe</b>	990 mm
<b>Gewicht (ca.)</b>	285 kg
<b>Leistungsbedarf (ca.)</b>	2,5 kW
<b>Lackierung (Standard)</b>	Lichtgrau RAL 7035