

M 300

Maschinen-Charakteristik

- Einspindlige Bearbeitungsmaschine zum manuellen Läppen, Polieren und Facettieren
- Für die Bearbeitung planer und sphärischer optischer Gläser und zum Abrichten von Werkzeugen
- Ergonomischer und bedienerfreundlicher Aufbau
- Große Beinfreiheit
- Ein- und Ausschalten des Motors über Fußschalter
- Stufenlose Einstellung der Spindeldrehzahl über Potentiometer
- Durchgängige Spindel mit Schleuderscheibe
- Verschleißarme Spindellagerung
- Service- und wartungsarm
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Kunststoff oder Edelstahl

Optionen

- Spritzschutzaufsatz
- Fußpotentiometer
- Servoantrieb
- Verschiedene Tischplattenvarianten
- Suspensionszulauf
- Schräge Wanne mit Ablauf

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar



Technische Daten

	M 300
Spindelanzahl	1
Spindeldrehzahl	0 - 1200 min ⁻¹ (Arbeitsdrehzahl 60 - 1200 min ⁻¹)
Durchmesser Arbeitsbereich (ca.)	300 mm
Durchmesser Wanne	400 mm
Abstand Spindelaufzugsfläche bis Tischplatte (ca.)	35 mm
Hauptspindel Anschlussgewinde	M16 (DIN 58725)
Breite (Standard Tischplatte)	690 mm
Tiefe (Standard Tischplatte)	797 mm
Höhe	985 mm
Gewicht (ca.)	140 kg
Leistungsbedarf (ca.)	0,75 kW
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035