

# Läpp- und Poliermaschinen

## Handbank



STOCK KONSTRUKTION

M 200 & M 220

### Maschinen-Charakteristik

- Einspindlige Bearbeitungsmaschine zum manuellen Läppen, Polieren und Facettieren
- Für die Bearbeitung planer und sphärischer optischer Gläser und zum Abrichten von Werkzeugen
- Ergonomischer und bedienerfreundlicher Aufbau
- Große Beinfreiheit
- Ein- und Ausschalten des Motors über Fußschalter
- Stufenlose Einstellung der Spindeldrehzahl über Potentiometer
- Durchgängige Spindel mit Schleuderscheibe
- Verschleißarme Spindellagerung
- Service- und wartungsarm
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Kunststoff oder Edelstahl

### Optionen

- Spritzschutzaufsatz
- Fußpotentiometer
- Servoantrieb
- Verschiedene Tischplattenvarianten

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar



### Technische Daten

	M 200	M 220
<b>Spindelanzahl</b>	1	
<b>Spindeldrehzahl</b>	0 - 1200 min <sup>-1</sup> (Arbeitsdrehzahl 60 - 1200 min <sup>-1</sup> )	
<b>Durchmesser Arbeitsbereich (ca.)</b>	200 mm	300 mm
<b>Durchmesser Wanne</b>	300 mm	400 mm
<b>Abstand Spindelaufzugsfläche bis Tischplatte (ca.)</b>	55 mm	
<b>Hauptspindel Anschlussgewinde</b>	M16 (DIN 58725)	
<b>Breite (Standard Tischplatte)</b>	690 mm	
<b>Tiefe (Standard Tischplatte)</b>	750 mm	
<b>Höhe</b>	985 mm	
<b>Gewicht (ca.)</b>	125 kg	140 kg
<b>Leistungsbedarf (ca.)</b>	0,75 kW	
<b>Lackierung (Standard)</b>	Lichtgrau RAL 7035	