

# Läpp- und Poliermaschinen mit Parallelogrammhebel

PH 350

## Maschinen-Charakteristik

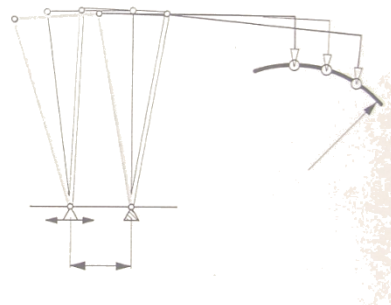
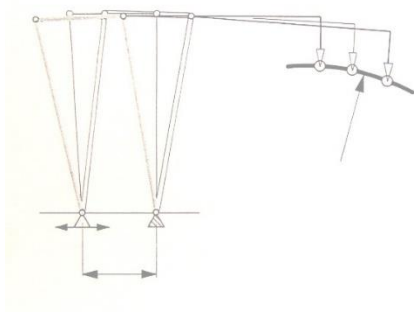
Die PH 350 zeichnet sich durch einen Hebel aus, der auf einem oszillierenden Parallelogramm gelagert ist aus. Durch Verstellen von zwei Drehpunkten dieses Parallelogrammes kann sowohl eine geradlinige als auch eine radiale Bewegung des Werkzeugs eingestellt werden.

Bei den Maschinen der PH-Reihe wird die Bewegung des Werkstückes jedem Radius bis zur Planfläche angepasst.

- Voll gekapselter Arbeitsbereich
- Angepaßte Hebelbewegung an den Werkstückradius
- Radienverstellung des Hebelarms über Gewindespindel
- Stabiles Gestell in Schweißkonstruktion
- Leistungsstarke Spindel- und Exzenter-antriebe, unabhängig voneinander stufenlos regelbar
- Höchste Laufruhe der Spindel durch Poly-V-Riementrieb
- Seitlich schwenkbarer Polierstift
- Spindelarretierung
- Pneumatische Arbeitsdruckerzeugung
- Exzenterhubgröße und -lage einstellbar
- Reproduzierbares Einstellen aller Maschinenparameter durch Skalen oder Anzeigen
- Leicht entfernbare Spritzschutzaufsatz aus Edelstahl
- Suspensionskreislauf durch die Pinole (oben), und/oder seitlich über flexiblen Schlauch
- Touch Screen Display für die bedienungsfreundliche Eingabe der Parameter:
  - Bearbeitungsdruck
  - Bearbeitungszeit
  - Spindeldrehzahl
  - Exzenterdrehzahl



Produktdatenbank zur Erfassung der Prozessparameter in der Steuerung hinterlegt.



## Optionen

- Siehe separate Optionenliste



STOCK KONSTRUKTION

Stock Konstruktion GmbH | Am Stollenbach 7-9 | 65623 Schiesheim-Zollhaus  
Telefon: +49 (0) 6430-92391-0 | E-Mail: info@stock-konstruktion.de | www.stock-konstruktion.de

Stand 09/2022

# Läpp- und Poliermaschinen mit Parallelogrammhebel

PH 350

## Technische Daten

	<b>PH 350 -2</b>
Spindelzahl:	2
Beckendurchmesser in mm:	550 x 540
Spindeldrehzahl in min <sup>-1</sup>	40 - 600
Exzenterdrehzahl in min <sup>-1</sup>	5 – 60
Arbeitsbereich ø in mm:	250 für Schleifen und Schnellpolieren 350 für konventionelles Polieren
Radienbereich in mm:	R ± 120 bis plan
Oszillationsfrequenz in Hübe/min:	23
Oszillationshub in mm:	70
Arbeitsdruck in N:	50 - 800
Betriebsdruck in bar:	4 - 6
Hauptspindel Anschlussgewinde DIN 58725:	M39
Kugelstift:	Ø 12 mm / M12
Leistungsbedarf in kW:	13,2
Abmessungen (BxTxH) in mm:	1210 x 1750 x 1600
Gewicht in kg:	1070
Lackierung:	Standard Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörcatalog oder auf Anfrage.

