

Läpp- und Poliermaschinen mit Horizontalhebel und NC/CNC-Steuerung

HX 500 SPEED – mit Schiebegewicht oder Pneumatikhebel

Maschinen-Charakteristik

- Universelle Bearbeitungsmaschine zum Läppen und Polieren für Zylinderlinsen
- Robuste x- und y-Achse mit Servoantrieb und Kugelrollspindel
- Stabile Achsenführung für erschütterungsfreie, vibrationsarme Bearbeitungen
- 12" Touch-Display zur Parametereingabe und -anzeige
- Alle Bewegungen und Parameter (z.B. Drehzahlen und Arbeitsdrücke) programmier- und speicherbar
- Produktdatenbank reduziert Rüstzeiten und bietet Prozesssicherheit
- Großes Parameterspektrum ermöglicht die effiziente Nutzung moderner Werkzeuge und Betriebsmittel
- Anbindung an andere Systeme, z.B. Messeinrichtungen
- Hub, Hebelarmlage und Geschwindigkeit während des Prozesses verstellbar
- Arbeitsdruckeinstellung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatikhebel
- Ein-Hand-Aushebevorrichtung für den/die Hebelarm(e) (bei Schiebegewicht)
- Pneumatisches Ausheben für den/die Hebelarm(e) (bei Pneumatikhebel)
- Edelstahlkessel oder Kunststoffkessel
- Poliermittelverteiler



Optionen

- Arbeitsdruckanzeige
- Hebelauszugspositionsanzeige

Technische Daten

	HX 500 Speed
Stationsanzahl	1
Beckendurchmesser in mm	700 (eckig)
Abstand Spindelaufzugsfläche - Mitte Hebelarm in mm	150 (bis 440 möglich)
Verfahrwege	X = 460; Y = 200
Achsgeschwindigkeit in mm/min	15000
Arbeitsdruck in N	
Hebel entlastet	0
Schiebegewicht	20 - 120
Pneumatikhebel	0 - 480
Hauptspindel Anschlussgewinde	M39 DIN 58725
Leistungsbedarf in kW	3,2
Kugelstift	Ø 18 mm / M16
Gewicht in kg	1119
Abmessungen (BxTxH) in mm	1400 x 1500 x 1770
Arbeitshöhe	1000
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörcatalog oder auf Anfrage.



STOCK KONSTRUKTION

Stock Konstruktion GmbH | Am Stollenbach 7-9 | 65623 Schiesheim-Zollhaus
Telefon: +49 (0) 6430-92391-0 | E-Mail: info@stock-konstruktion.de | www.stock-konstruktion.de

Stand 07/2022