Läpp- und Poliermaschinen

mit Horizontalhebel und NC-Steuerung

HC 75 – mit Auflegegewichten

Maschinen-Charakteristik

- Mehrspindlige Bearbeitungsmaschine für Werkstücke bis Ø 75 mm zum Läppen und Polieren
- Parameter speicherbar in 300 Rezepten, zur Reduzierung von Rüstzeiten und Erhöhung von Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit
- Programmierbare Programmabläufe (Druck, Drehzahl, Zeitsteuerung)
- Hebelarmbewegungen individuell programmierbar über NC-Steuerung
- Hub, Hebelarmlage und Geschwindigkeit während des Prozesses verstellbar
- Hebelarmbewegung über Servoantrieb mit Planetengetriebe
- Touch-Display zur Parametereingabe und -anzeige
- Großes Parameterspektrum ermöglicht die effiziente Nutzung moderner Werkzeuge und Betriebsmittel
- Schnittstelle zur Ausgabe von Prozessdaten (Archivierung von Prozess- und Maschinendaten), OPC-UA Standard
- Anbindung an andere Systeme, z.B. Messeinrichtungen
- Arbeitsdruckeinstellung über Auflagegewichte
- Tischplatte aus robustem Multiplex und mit MDF-Beschichtung
- Pneumatische Spindelarretierung
- Werkzeugspindel aus Edelstahl
- Edelstahlkessel
- Poliermittelverteiler, Umlaufschmierung vorbereitet

Optionen

- Arbeitsdruckanzeige
- Hebelauszugsanzeige

Technische Daten

	HC 75-5	**HC 75-6**
Spindelanzahl	5	6
Beckendurchmesser in mm	1025 x 224	1225 x 224
Spindeldrehzahl in min^{-1}	0 - 450	0 - 450
Exzenterhubfrequenz in Hübe/min^{-1}	0 - 75	0 - 75
Abstand Spindelaufzugsfläche - Mitte Hebelarm in mm	175	175
Hub am Kugelstift in mm	0 - 50	0 - 50
Arbeitsdruck in N		
Hebel entlastet	5 - 15	5 - 15
Hauptspindel Anschlussgewinde	M16 DIN 58725	M16 DIN 58725
Leistungsbedarf in kW	2,6	2,8
Kugelstift	Ø 8 mm / M8	Ø 8 mm / M8
Gewicht in kg	481	621
Abmessungen (BxTxH) in mm		
ohne Touch-Display	1295 x 1030 x 960	1495 x 1030 x 960
mit Touch-Display	1295 x 1030 x 1750	1495 x 1030 x 1750
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörkatalog oder auf Anfrage.