Läpp- und Poliermaschinen

mit Horizontalhebel und NC-Steuerung

HC 125 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikhebel

Maschinen-Charakteristik

- Ein- oder mehrspindlige Bearbeitungsmaschine zum Läppen und Polieren von planen, sphärischen und zylindrischen Oberflächen
- Parameter speicherbar in 500 Rezepten, zur Reduzierung von Rüstzeiten und Erhöhung von Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit
- Programmierbare Abläufe (Druck, Drehzahl, Zeitsteuerung)
- Hebelarmbewegungen individuell programmierbar über NC-Steuerung
- Hub, Hebelarmlage und Geschwindigkeit während des Prozesses verstellbar
- Touch-Display zur Parametereingabe und -anzeige
- Großes Parameterspektrum ermöglicht die effiziente Nutzung moderner Werkzeuge und Betriebsmittel
- Schnittstelle zur Ausgabe von Prozessdaten (Archivierung von Prozess- und Maschinendaten), OPC-UA Standard
- Anbindung an andere Systeme, z.B. Messeinrichtungen
- Arbeitsdruckeinstellung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatikhebel
- Pneumatische Spindelarretierung
- Werkzeugspindel aus Edelstahl
- Kunststoffkessel
- Poliermittelverteiler

Optionen

- Arbeitsdruckanzeige
- Hebelauszugspositionsanzeige

Technische Daten

	HC 125 - 2	**HC 125 - 4**
Spindelanzahl	2	4
Beckendurchmesser in mm	200	200
Spindeldrehzahl in min^{-1}		
Servo	0 - 450	0 – 450
Asynchron	30 - 450	30 - 450
Hubfrequenz Hebelarm in Hübe / min^{-1}	0 - 75	0 - 75
Abstand Spindelaufzugsfläche - Mitte Hebelarm in mm	195	195
Hub am Kugelstift in mm	0 - 100	0 - 100
Arbeitsdruck in N		
Schiebegewicht	0 - 10	0 - 10
Pneumatikhebel	20 - 200	20 - 200
Hauptspindel Anschlussgewinde	M16 DIN 58725	M16 DIN 58725
Leistungsbedarf in kW	3,0	6,0
Kugelstift	Ø 8 mm / M8	Ø 8 mm / M8
Gewicht in kg	430	590
Abmessungen (BxTxH) in mm		
ohne Touch-Display	900 x 1210 x 1300	1110 x 1210 x 1300
mit Touch-Display	900 x 1210 x 1760	1110 x 1210 x 1760

Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörkatalog oder auf Anfrage.