

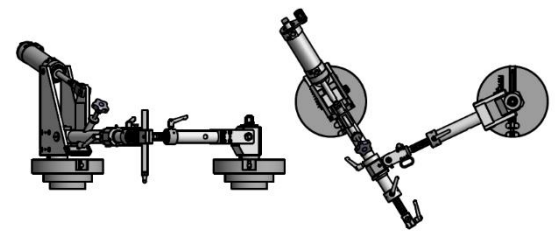
# Läpp- und Poliermaschinen

mit Doppelsexcenter und Doppelhebel, höhenverstellbar

DH 600 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikhebel

## Maschinen-Charakteristik

- Einspindlige Bearbeitungsmaschine zum Schleifen, Läppen und Polieren
- Touch-Display zur Parametereingabe und -anzeige
- Alle Parameter speicherbar (Produktdatenbank)
- Schnittstelle zur Ausgabe von Prozessdaten (Archivierung von Prozess- und Maschinendaten), OPC-UA Standard
- Alle Antriebe sind einzeln regelbar
- Programmierbare Abläufe (Druck, Drehzahl, Zeitsteuerung)
- Höhenverstellung der Hebelarme über Hubgetriebe mit Handrad
- Arbeitsdruckeinstellung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatikhebel
- Hubgröße & Hublage der Exzenterbewegungen sind nach übersichtlichen Skalen leicht einstellbar
- Pneumatisches Anheben und Absenken der Hebelarme
- Spindelarretierung(en)
- Kunststoffkessel
- Poliermittelverteiler



Prinzipdarstellung Hebelarmsystem

## Optionen

- Siehe separate Optionenliste

## Technische Daten

	DH 600
<b>Spindelanzahl</b>	1
<b>Beckendurchmesser in mm</b>	1000
<b>Spindeldrehzahl in min<sup>-1</sup></b>	2 - 30
<b>Exzenterdrehzahl in min<sup>-1</sup></b>	2 - 30
<b>Variabler Abstand Spindelaufzugsfläche - Mitte Hebelarm in mm</b>	385 - 835
<b>Hub am Kugelstift in mm</b>	0 - 480
<b>Arbeitsdruck in N</b>	
Hebel entlastet	0
Schiebegewicht	ca. 100 - 250
Pneumatikhebel	ca. 200 - 600
<b>Hauptspindel Anschlussgewinde</b>	M60 DIN 58725
<b>Leistungsbedarf in kW</b>	5,0
<b>Kugelstift</b>	Ø 18 mm / M16
<b>Gewicht in kg</b>	1100
<b>Abmessungen (BxTxH) in mm</b>	
ohne Touch-Display	1750 x 1900 x 1300
mit Touch-Display	1750 x 1900 x 1690
<b>Lackierung (Standard)</b>	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörcatalog oder auf Anfrage.



STOCK KONSTRUKTION

Stock Konstruktion GmbH | Am Stollenbach 7-9 | 65623 Schiesheim-Zollhaus  
 Telefon: +49 (0) 6430-92391-0 | E-Mail: info@stock-konstruktion.de | www.stock-konstruktion.de

Stand 01/2022