

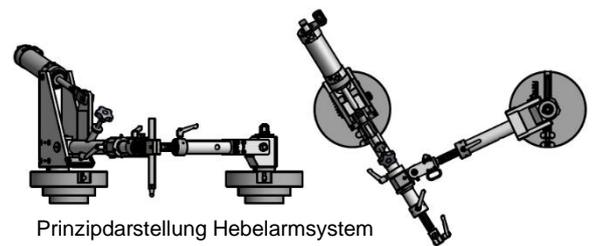
Läpp- und Poliermaschinen

mit Doppelsexcenter und Doppelhebel, höhenverstellbar

DH 1700 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikhebel

Maschinen-Charakteristik

- Einspindlige Bearbeitungsmaschine zum Schleifen, Läppen und Polieren
- Touch-Display zur Parametereingabe und -anzeige
- Alle Parameter speicherbar (Produktdatenbank)
- Schnittstelle zur Ausgabe von Prozessdaten (Archivierung von Prozess- und Maschinendaten), OPC-UA Standard
- Alle Antriebe einzeln regelbar
- Programmierbare Abläufe (Druck, Drehzahl, Zeitsteuerung)
- Höhenverstellung der Hebelarme über Hubgetriebe mit Handrad
- Schaltschrank mit Bedienelementen unterhalb der Tischplatte
- Arbeitsdruckeinstellung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatikhebel
- Hubgröße und Hublage der Exzenterbewegungen sind nach übersichtlichen Skalen leicht einstellbar
- Pneumatisches Anheben und Absenken der Hebelarme
- Spindelarreterung(en)
- Kunststoffkessel mit umlaufenden Abstreifring zum Suspensionsrücktransport
- Poliermittelverteiler



Prinzipdarstellung Hebelarmsystem

Optionen

- → siehe separate Optionenliste

Technische Daten

	DH 1700
Spindelanzahl	1
Beckendurchmesser in mm	2000
Arbeitsbereich in mm	1700
Spindeldrehzahl in min⁻¹	0 – 10
Exzenterdrehzahl in min⁻¹	0 – 30
Variabler Abstand Spindelaufzugsfläche - Mitte Hebelarm in mm	385 – 835
Hub am Kugelstift in mm	0 - 580
Arbeitsdruck in N	
Hebel entlastet	0
Schiebegewicht	ca. 350 – 700
Pneumatikhebel	ca. 230 - 730
Hauptspindel Anschlussgewinde	Aufnahmeflansch Ø500mm
Leistungsbedarf in kW	20,0
Kugelstift	Ø 40 mm / M36 - Ø30 mm / M27
Gewicht in kg	3063
Abmessungen (BxTxH) in mm	2320 x 2700 x 1900
Lackierung	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörcatalog oder auf Anfrage.



STOCK KONSTRUKTION

Stock Konstruktion GmbH | Am Stollenbach 7-9 | 65623 Schiesheim-Zollhaus
 Telefon: +49 (0) 6430-92391-0 | E-Mail: info@stock-konstruktion.de | www.stock-konstruktion.de

Stand 09/2022