

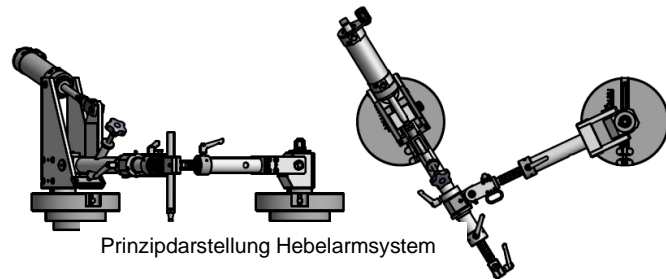
Läpp- und Poliermaschinen

mit Doppelsexcenter und Doppelhebel, höhenverstellbar

DH 1000 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikhebel

Maschinen-Charakteristik

- Einspindlige Bearbeitungsmaschine zum Schleifen, Läppen und Polieren
- Touch-Display zur Parametereingabe und -anzeige
- Alle Parameter speicherbar (Produktdatenbank)
- Schnittstelle zur Ausgabe von Prozessdaten (Archivierung von Prozess- und Maschinendaten), OPC-UA Standard
- Alle Antriebe einzeln regelbar
- Programmierbare Abläufe (Druck, Drehzahl, Zeitsteuerung)
- Höhenverstellung der Hebelarme über Hubgetriebe mit Handrad
- Arbeitsdruckeinstellung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatikhebel
- Hubgröße und Hublage der Exzenterbewegungen sind nach übersichtlichen Skalen leicht einstellbar
- Pneumatisches Anheben und Absenken der Hebelarme
- Spindelarretierung(en)
- Kunststoffkessel
- Poliermittelverteiler



Prinzipdarstellung Hebelarmsystem

Optionen

- Siehe separate Optionenliste

Technische Daten

	DH 1000
Spindelanzahl	1
Beckendurchmesser in mm	1400
Spindeldrehzahl in min⁻¹	2 - 30
Exzenterdrehzahl in min⁻¹	2 - 30
Variabler Abstand Spindelaufzugsfläche - Mitte Hebelarm in mm	300 - 550
Hub am Kugelstift in mm	0 - 500
Arbeitsdruck in N	
Hebel entlastet	0
Schiebegewicht	ca. 150 - 350
Pneumatikhebel	ca. 230 - 730
Hauptspindel Anschlussgewinde	M60 DIN 58725
Leistungsbedarf in kW	5,0
Kugelstift	Ø 18 mm / M16
Gewicht in kg	1374
Abmessungen (BxTxH) in mm	
ohne Touch-Display	2100 x 2400 x 1500
mit Touch-Display	2100 x 2400 x 1750
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörcatalog oder auf Anfrage.



STOCK KONSTRUKTION

Stock Konstruktion GmbH | Am Stollenbach 7-9 | 65623 Schiesheim-Zollhaus
 Telefon: +49 (0) 6430-92391-0 | E-Mail: info@stock-konstruktion.de | www.stock-konstruktion.de

Stand 09/2022