Läpp- und Poliermaschinen

Handbank

M 400

Maschinen-Charakteristik

- Einspindlige Bearbeitungsmaschine
- Motorischer Spindelantrieb
- Stufenlose Spindeldrehzahleinstellung über Potentiometer
- Ein- und Ausschalten des Motors über Fußschalter
- Spindelarretierung zum Werkzeugwechsel
- Kunststoffkessel

Einsatzgebiete

- Läppen und Polieren von Hand
- Facettieren
- Abrichten von Werkzeugen



Optionen

• Siehe separate Optionenliste

Technische Daten

	M 400	
Arbeitsdurchmesser in mm	max. 400	
Beckendurchmesser in mm	600	
Spindeldrehzahl in min ⁻¹	40 - 600	
Abstand Spindelaufzugsfläche -	130	
Oberkante Tischplatte in mm		
Hauptspindel Anschlussgewinde	M27 DIN 58725	
Leistungsbedarf in kW	2,5	
Gewicht in kg	285	
Abmessungen (BxTxH) in mm	1030 x 900 x 960	
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035	

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörkatalog oder auf Anfrage.

