

Plan-Poliermaschinen mit Ring-/Tragkörperaufnahme

PBS 600 & PBS 1000

Maschinen-Charakteristik

- Präzisionsbearbeitungsmaschine zum hochgenauen Polieren
- Schwingungsarmer Prozessablauf und Stabilität auch bei schweren Werkstücken
- Hohe thermische Stabilität durch Werkzeuge aus Granit
- Elastische Aufnahme der Werkstücke
- Gleichmäßige Werkstück-Führung durch stützendes Ringhaltesystem
- Stick-Slip-Effekt bei kurzzeitigem Trockenlauf wird erheblich reduziert
- Anstelle von zwei Ringen können Tragkörper eingesetzt werden, sodass der verbleibende Ring als Abrichtring dient
- Abrichter kann durch spezielle Aushebevorrichtung während des Prozesses stufenlos im Gewicht reduziert oder ganz ausgehoben werden
- Feines Dosieren von Poliermittel durch Mehrkanal-Schlauchpumpe



Optionen

- Siehe separate Optionenliste

Technische Daten

	PBS 600	PBS 1000
Arbeits Scheibendurchmesser in mm	600	1000
Arbeitsringdurchmesser außen / innen in mm	288 / 248	424 / 377
Abrichts Scheibendurchmesser in mm	290	450
Arbeitsstationen	3	3
Stufenlose Arbeitsscheibendrehzahl für die Bearbeitung mit Pech in min⁻¹	0 - 60	0 - 10
Stufenlose Arbeitsscheibendrehzahl für die Bearbeitung mit Folie in min⁻¹	0 - 100	0 - 30
Leistungsbedarf in kW	4,6	6,2
Anzahl der Drehzahlanzeigen	3	3-4
Ringantrieb	einzel	einzel
Gewicht in kg	1100	980
Abmessungen (BxTxH) in mm		
ohne Touch-Display	1450 x 1300 x 950	1840 x 1780 x 950
mit Touch-Display	1450 x 1300 x 1680	1840 x 1780 x 1780
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörcatalog oder auf Anfrage.



STOCK KONSTRUKTION

Stock Konstruktion GmbH | Am Stollenbach 7-9 | 65623 Schiesheim-Zollhaus
Telefon: +49 (0) 6430-92391-0 | E-Mail: info@stock-konstruktion.de | www.stock-konstruktion.de

Stand 01/2022