

Poliermittelaufbereitungs- und Versorgungsgerät

NBT 35RK / 60RK / 120RK

Maschinen-Charakteristik

- Elektrische Heizung
- Kühlung über internen Kühlmittelkreislauf
- Rührwerk
- Runder Poliermittelbehälter
- Kugelhahn (voller Durchgang) zum Entleeren
- Deckel mit Aggregaten leicht trennbar mit Steckverbindung
- Elektronische Temperaturregelung per SPS-Steuerung mit Sollwertvorgabe und Touch Display
- Kontinuierliche Mediendurchmischung im Vorratsbehälter
- Alle medienberührenden Teile aus Edelstahl bzw. aus Kunststoff
- Kreislaufführung des temperierten Mediums mittels abrasionsbeständiger Pumpe
- Versorgung mehrerer Abnehmer parallel möglich



Einsatzgebiete

- Kreislaufführung und Temperierung von Flüssigkeiten und Suspensionen mit hoher Temperaturgenauigkeit
- Das NBT 35 R verfügt über ein robustes Rührwerk mit Getriebemotor
- In Verbindung mit der runden Behälterform wird eine optimale Durchmischung des Poliermittels gewährleistet und ein Absetzen des Mediums am Boden und besonders in den Ecken erheblich reduziert.

Optionen

- Füllstandsüberwachung
- Ständer (siehe Bild) zum leichten Reinigen des Gerätes



Option: Ständer



Poliermittelaufbereitungs- und Versorgungsgerät

NBT 35RK / 60RK / 120RK

Technische Daten

	NBT 35RK	NBT 60RK	NBT 120RK
Füllvolumen in l ca.:	35	60	120
Förderpumpen:	≤ 1	≤1	≤1
Pumpenleistung in l/min:	max. 65	max. 65	Max. 65
Anschlusswert in V/Hz:	400 / 50	400 / 50	400 / 50
Leistungsbedarf in kW:	1,8	1,8	1,8
Gewicht in kg:	120	155	185
Abmessungen (BxTxH) in mm:	590 x 1240 x 1050	640 x 1220 x 1050	910 x 1220 x 1050

Weitere Ausführungen auf Anfrage.

