

# Pelletschleif- und Poliermaschine

PSP 500

## Maschinen-Charakteristik

- Stabiles Gestell in Schweißkonstruktion.
- Extrem breite Arbeitsscheibenlagerung (siehe Skizze) schließt Deformationen an der Arbeitsscheibe aus.
- Leistungsstarke Arbeitsscheiben- und Exzenterantriebe unabhängig voneinander stufenlos regelbar mit Drehzahlanzeigen.
- Höchste Laufruhe der Arbeitsscheibe durch Poly V-Riementrieb.
- Höhenverstellung des Hebelarms über Gewindespindel.
- Seitliches Schwenken des Hebelarms möglich, Arretierung von vorn bedienbar.
- Zeitschaltuhr zur automatischen Beendigung der Bearbeitungszeit.
- Pneumatische Arbeitsdruckerzeugung.
- Exzenterhubgröße und -lage einstellbar.
- Reproduzierbares Einstellen aller Maschinenparameter durch Skalen oder Anzeigen möglich.
- Tischplatte und Kessel aus Kunststoff.
- Leicht entfernbarer Spritzschutzaufsatz.
- Suspensionskreislauf durch die Pinole (oben), durch die Arbeitsspindel und seitlich und/ oder über flexiblen Schlauch.



## Optionen

- Siehe separate Optionenliste

## Technische Daten

	<b>PSP 500</b>
<b>Werkzeugdurchmesser:</b>	500 mm
<b>Werkstückhöhe:</b>	max. 360 mm
<b>Kesseldurchmesser:</b>	700 mm
<b>Spindeldrehzahl, stufenlos:</b>	100 - 700 min <sup>-1</sup>
<b>Oszillationsfrequenz:</b>	8 – 30 Hübe/min
<b>Oszillationsbereich:</b>	max. 195 mm
<b>Einstellbare Ablaufzeit:</b>	1 sec – 160 h
<b>Arbeitsdruck:</b>	max. 4400 N
<b>Betriebsdruck:</b>	6 bar
<b>Druck-Kugel durchbohrt:</b>	18 mm – DIN 58727
<b>Werkzeugaufnahme:</b>	PBS-System - Ø 410 mm
<b>Leistung in kW:</b>	7
<b>Gewicht in kg:</b>	921
<b>Maße (BxTxH) in mm:</b>	
<b>ohne Touch-Display</b>	1300 x 1200 x 1700
<b>mit Touch-Display</b>	1300 x 1200 x 1730
<b>Lackierung (Standard):</b>	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörcatalog oder auf Anfrage.



STOCK KONSTRUKTION

Stock Konstruktion GmbH | Am Stollenbach 7-9 | 65623 Schiesheim-Zollhaus  
Telefon: +49 (0) 6430-92391-0 | E-Mail: info@stock-konstruktion.de | www.stock-konstruktion.de

Stand 01/2022