

Plan-Poliermaschinen mit Ring-/Tragkörperaufnahme

PBS 1200

Maschinen-Charakteristik

- Präzisionsbearbeitungsmaschine zum hochgenauen Polieren
- Schwingungsarmer Prozessablauf und Stabilität auch bei schweren Werkstücken
- Hohe thermische Stabilität durch Werkzeuge aus Granit
- Elastische Aufnahme der Werkstücke
- Gleichmäßige Werkstück-Führung durch stützendes Ringhaltesystem
- Stick-Slip-Effekt bei kurzzeitigem Trockenlauf wird erheblich reduziert
- Anstelle von zwei Ringen können Tragkörper eingesetzt werden, sodass der verbleibende Ring als Abrichtring dient
- Abrichter kann durch spezielle Aushebevorrichtung während des Prozesses stufenlos im Gewicht reduziert oder ganz ausgehoben werden
- Feines Dosieren von Poliermittel durch Mehrkanal-Schlauchpumpe



Optionen

- Siehe separate Optionenliste

Technische Daten

	PBS 1200-3	PBS 1200-4
Arbeits Scheibendurchmesser in mm	1200	1200
Arbeitsringdurchmesser außen / innen in mm	520 / 450	424 / 377
Abrichtscheibendurchmesser in mm	600	450
Arbeitsstationen	3	4
Stufenlose Arbeitsscheibendrehzahl für die Bearbeitung mit Pech in min⁻¹	0 - 14	0 - 14
Stufenlose Arbeitsscheibendrehzahl für die Bearbeitung mit Folie in min⁻¹	0 - 30	0 - 30
Leistungsbedarf in kW	6,8	5,6
Anzahl der Drehzahlanzeigen	3	4
Ringantrieb	einzel	einzel
Gewicht in kg	1150	1250
Abmessungen (BxTxH) in mm		
ohne Touch-Display	2010 x 2050 x 950	2010 x 2050 x 950
mit Touch-Display	2010 x 2050 x 1780	2010 x 2050 x 1780
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörcatalog oder auf Anfrage.



STOCK KONSTRUKTION

Stock Konstruktion GmbH | Am Stollenbach 7-9 | 65623 Schiesheim-Zollhaus
Telefon: +49 (0) 6430-92391-0 | E-Mail: info@stock-konstruktion.de | www.stock-konstruktion.de

Stand 01/2022