

Radien Schleif- und Poliermaschinen mit Spindel und Pinolenantrieb

RSP 40

Maschinen-Charakteristik

- Alle Spindeln variabel einstellbar
- Geschwindigkeitsanzeige für alle Antriebe
- Separate Einstellung der Prozessparameter an jeder Arbeitseinheit
- SPS gesteuerte Prozesse
- Skalanzeige für Oszillation und Einstellwinkel
- Programmgesteuerte Poliermittelzuführung
- Stufenlos einstellbarer Arbeitsdruck mit Displayanzeige
- Polierdruck über Membransystem
- Spindelarretierung zum einfachen Werkzeugwechsel
- Ablagen für Werkzeuge
- Touch Screen Steuerung
- Stufenlos einstellbarer Exzenterantrieb
- Parametereinstellung über Steuerung
- X-Verstellung +/- 40mm zum Synchro-Speed Polieren



Zubehör

- Poliermittelbehälter mit Temperaturregelung

Optionen

- Siehe separate Optionenliste

Technische Daten

	RSP 40-1	RSP 40-2	RSP 40-3
Anzahl Arbeitseinheiten	1	2	3
Arbeitsdurchmesser Linse in mm	80	80	80
Geometrien in mm	Bis d=60 - von Plan bis Halbkugel		
Schwenkbereich in Winkel°	-20 bis 50 (70)	-20 bis 50 (70)	-20 bis 50 (70)
X-Verstellung (optional) in mm	+/- 40	+/- 40	+/- 40
Spindeldrehzahlen (Werkzeug und Werkstück) in min⁻¹	0 - 2500	0 - 2500	0 - 2500
Oszillationsdrehzahl in min⁻¹	5 - 65	5 - 65	5 - 65
Arbeitsdruck in N max.	300	300	300
Spindelanschlussgewinde	M10 DIN 58725	M10 DIN 58725	M10 DIN 58725
Leistungsbedarf in kW	3,2	6,4	9,26
Gewicht in kg	452	799	1126
Abmessungen (BxTxH) in mm			
ohne Touch-Display	1300 x 900 x 1400	1405 x 1315 x 950	2150 x 1600 x 950
mit Touch-Display	1300 x 900 x 1680	1405 x 1315 x 1680	2150 x 1600 x 1680
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035	Lichtgrau RAL 7035	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörcatalog oder auf Anfrage.



STOCK KONSTRUKTION

Stock Konstruktion GmbH | Am Stollenbach 7-9 | 65623 Schiesheim-Zollhaus
Telefon: +49 (0) 6430-92391-0 | E-Mail: info@stock-konstruktion.de | www.stock-konstruktion.de

Stand 11/2020