

# Läpp- und Poliermaschinen

## für planparalleles Läppen und Polieren

P 520

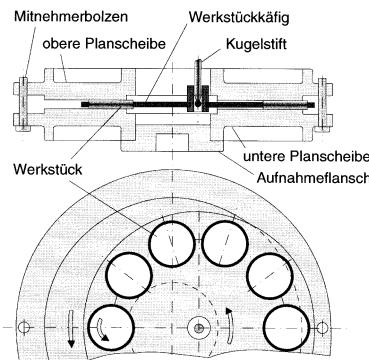
### Maschinen-Charakteristik

- Einspindelige Bearbeitungsmaschine zum Läppen und Polieren
- Touch-Display zur Parametereingabe und -anzeige
- Alle Parameter speicherbar (Produktdatenbank)
- Schnittstelle zur Ausgabe von Prozessdaten (Archivierung von Prozess- und Maschinendaten), OPC-UA Standard
- Stufenlos regelbarer Antrieb der Hauptspindel
- Pneumatisches Anheben und Absenken des Hebelarms
- Spindelarretierung
- Kunststoffkessel
- Poliermittelverteiler



### Doppelscheibenbearbeitung

- Kittloses Läppen und Polieren für ausgewählte planparallele Werkstückgeometrien
- Gleichzeitige Bearbeitung von Ober- und Unterfläche des Werkstücks



### Optionen

- Siehe separate Optionenliste

### Technische Daten

#### P 520

<b>Werkzeugwirkdurchmesser in mm</b>	520
<b>Werkstückdurchmesser in mm</b>	280
<b>Beckendurchmesser in mm</b>	1000
<b>Spindeldrehzahl in min<sup>-1</sup></b>	10 - 150
<b>Abstand Spindelaufzugsfläche - Mitte Hebelarm in mm</b>	380
<b>Hauptspindel Anschlussgewinde</b>	M39 DIN 58725
<b>Leistungsbedarf in kW</b>	1,8
<b>Kugelstift</b>	Ø 12 mm / M12
<b>Polierstift - Schaftdurchmesser in mm</b>	30
<b>Gewicht in kg</b>	300
<b>Abmessungen (BxTxH) in mm</b>	
<b>ohne Touch-Display</b>	1050 x 1000 x 1300
<b>mit Touch-Display</b>	1050 x 1000 x 1760
<b>Lackierung (Standard)</b>	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörkatalog oder auf Anfrage.



STOCK KONSTRUKTION

Stock Konstruktion GmbH | Am Stollenbach 7-9 | 65623 Schiesheim-Zollhaus  
Telefon: +49 (0) 6430-92391-0 | E-Mail: info@stock-konstruktion.de | www.stock-konstruktion.de

Stand 01/2022