

Läpp- und Poliermaschinen

für planparalleles Läppen und Polieren

P 520

Maschinen-Charakteristik

- Einspindelige Bearbeitungsmaschine zum Läppen und Polieren
- Touch-Display zur Parametereingabe und -anzeige
- Alle Parameter speicherbar (Produktdatenbank)
- Schnittstelle zur Ausgabe von Prozessdaten (Archivierung von Prozess- und Maschinendaten), OPC-UA Standard
- Stufenlos regelbarer Antrieb der Hauptspindel
- Pneumatisches Anheben und Absenken des Hebelarms
- Spindelarretierung
- Kunststoffkessel
- Poliermittelverteiler

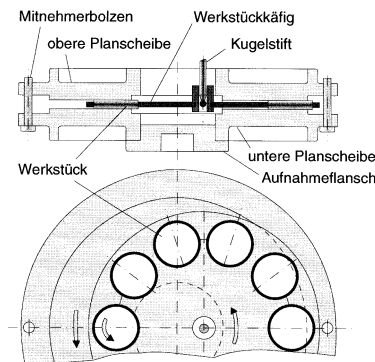


Doppelscheibenbearbeitung

- Kittloses Läppen und Polieren für ausgewählte planparallele Werkstückgeometrien
- Gleichzeitige Bearbeitung von Ober- und Unterfläche des Werkstücks

Optionen

- Siehe separate Optionenliste



Technische Daten

	P 520
Werkzeugwirkdurchmesser in mm	520
Werkstückdurchmesser in mm	280
Beckendurchmesser in mm	1000
Spindeldrehzahl in min⁻¹	10 - 150
Abstand Spindelaufzugsfläche - Mitte Hebelarm in mm	380
Hauptspindel Anschlussgewinde	M39 DIN 58725
Leistungsbedarf in kW	1,8
Kugelstift	Ø 12 mm / M12
Polierstift - Schaftdurchmesser in mm	30
Gewicht in kg	300
Abmessungen (BxTxH) in mm	
ohne Touch-Display	1050 x 1000 x 1300
mit Touch-Display	1050 x 1000 x 1760
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörkatalog oder auf Anfrage.



STOCK KONSTRUKTION

Stock Konstruktion GmbH | Am Stollenbach 7-9 | 65623 Schiesheim-Zollhaus
Telefon: +49 (0) 6430-92391-0 | E-Mail: info@stock-konstruktion.de | www.stock-konstruktion.de

Stand 01/2022