

Läpp- und Poliermaschinen

Hand- und Trittbank

MT 200 & MT 300 - mit Motor- und Fußantrieb

Maschinen-Charakteristik

- Ergonomischer und bedienerfreundlicher Aufbau
- Stufenlose Spindeldrehzahleinstellung über Potentiometer
- Ein- und Ausschalten des Motors über Fußschalter
- Spindelarretierung zum einfachen Werkzeugwechsel
- Kunststoffkessel
- Verschleißarme Spindellagerung
- Große Beinfreiheit
- Service- und wartungsarm

Einsatzgebiete

- Läppen und Polieren von Hand
- Facettieren
- Abrichten von Werkzeugen



Optionen

- Siehe separate Optionenliste

Technische Daten

	MT 200	MT 300
Arbeitsdurchmesser in mm	ca. 200	ca. 300
Beckendurchmesser in mm	300	400
Spindeldrehzahl in min⁻¹ - Motorbetrieb		
Stufe 1	max. 30	max. 330
Stufe 2	max. 70	max. 700
Stufe 3	max. 75	max. 750
Spindeldrehzahl in min⁻¹ – Tret-(Fuß-)betrieb		
Stufe 1	max. 200	max. 180
Stufe 2	max. 400	max. 400
Stufe 3	max. 440	max. 440
Abstand Spindelaufzugsfläche - Mitte Tischplatte in mm	90	90
Hauptspindel Anschlussgewinde	M16 DIN 58725	M16 DIN 58725
Leistungsbedarf in kW	0,65	0,65
Gewicht in kg	170	190
Abmessungen (BxTxH) in mm	750 x 690 x 960	760 x 870 x 950
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörcatalog oder auf Anfrage.

