

# Läpp- und Poliermaschinen

## Handbank

MS 400

### Maschinen-Charakteristik

- Einspindlige Bearbeitungsmaschine
- Motorischer Spindeltrieb
- Stufenlose Spindeldrehzahleinstellung über Potentiometer
- Drehzahlanzeige
- Ein- und Ausschalten des Motors über Fußschalter oder Handschalter
- Spindelarreterung zum Werkzeugwechsel
- Kunststoffkessel mit vergrößertem Edelstahlspritzschutz
- Große Tischplatte mit Edelstahlaufsatz
- Arbeitsleuchte



### Einsatzgebiete

- Läppen und Polieren von Hand

### Optionen

- Siehe separate Optionenliste

### Technische Daten

	<b>MS 400</b>
<b>Arbeitsdurchmesser in mm</b>	max. 400
<b>Beckendurchmesser in mm</b>	600
<b>Spritzschutzdurchmesser in mm</b>	800
<b>Spritzschutzhöhe in mm</b>	130
<b>Spindeldrehzahl in min<sup>-1</sup></b>	20 - 300
<b>Abstand Spindelaufzugsfläche - Oberkante Tischplatte in mm</b>	80
<b>Hauptspindel Anschlussgewinde</b>	M39 DIN 58725
<b>Leistungsbedarf in kW</b>	3,0
<b>Gewicht in kg</b>	385
<b>Abmessungen (BxTxH) in mm</b>	1180 x 1080 x 1360
<b>Lackierung (Standard)</b>	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörcatalog oder auf Anfrage.



STOCK KONSTRUKTION

Stock Konstruktion GmbH | Am Stollenbach 7-9 | 65623 Schiesheim-Zollhaus  
Telefon: +49 (0) 6430-92391-0 | E-Mail: info@stock-konstruktion.de | www.stock-konstruktion.de

Stand 11/2020