

Läpp- und Poliermaschinen

Handbank

M 400

Maschinen-Charakteristik

- Einspindlige Bearbeitungsmaschine
- Motorischer Spindeltrieb
- Stufenlose SpindeldrehzahlEinstellung über Potentiometer
- Ein- und Ausschalten des Motors über Fußschalter
- Spindelarreterung zum Werkzeugwechsel
- Kunststoffkessel

Einsatzgebiete

- Läppen und Polieren von Hand
- Facettieren
- Abrichten von Werkzeugen

Optionen

- Siehe separate Optionenliste



Technische Daten

	M 400
Arbeitsdurchmesser in mm	max. 400
Beckendurchmesser in mm	600
Spindeldrehzahl in min⁻¹	40 - 600
Abstand Spindelaufzugsfläche - Oberkante Tischplatte in mm	130
Hauptspindel Anschlussgewinde	M27 DIN 58725
Leistungsbedarf in kW	2,5
Gewicht in kg	285
Abmessungen (BxTxH) in mm	1030 x 900 x 960
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörcatalog oder auf Anfrage.



STOCK KONSTRUKTION

Stock Konstruktion GmbH | Am Stollenbach 7-9 | 65623 Schiesheim-Zollhaus
Telefon: +49 (0) 6430-92391-0 | E-Mail: info@stock-konstruktion.de | www.stock-konstruktion.de

Stand 11/2020