

Läpp- und Poliermaschinen

mit Horizontalhebel und NC-Steuerung

HC 220 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikhebel

Maschinen-Charakteristik

- Ein- oder mehrspindlige Bearbeitungsmaschine zum Läppen und Polieren von planen, sphärischen und zylindrischen Oberflächen
- Parameter speicherbar in 100 Rezepten, zur Reduzierung von Rüstzeiten und Erhöhung von Prozesssicherheit und Reproduzierbarkeit
- Programmierbare Abläufe (Druck, Drehzahl, Zeitsteuerung)
- Hebelarmbewegungen individuell programmierbar über NC-Steuerung
- Hub, Hebelarmlage und Geschwindigkeit während des Prozesses verstellbar
- Touch-Display zur Parametereingabe und -anzeige
- Großes Parameterspektrum ermöglicht die effiziente Nutzung moderner Werkzeuge und Betriebsmittel
- Schnittstelle zur Ausgabe von Prozessdaten (Archivierung von Prozess- und Maschinendaten), OPC-UA Standard
- Anbindung an andere Systeme, z.B. Messeinrichtungen
- Arbeitsdruckeinstellung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatikhebel
- Pneumatische Spindelarretierung
- Werkzeugspindel aus Edelstahl
- Kunststoffkessel
- Poliermittelverteiler



Optionen

- Arbeitsdruckanzeige, Hebelauszugspositionsanzeige

Technische Daten

	HC 220	HC 220 - 2
Spindelanzahl	1	2
Beckendurchmesser in mm	400	400
Spindeldrehzahl in min⁻¹	0 - 200	0 - 200
Hubfrequenz Hebelarm in Hübe / min⁻¹	0 - 75	0 - 75
Abstand Spindelaufzugsfläche - Mitte Hebelarm in mm	250	250
Hub am Kugelstift in mm	0 - 180	0 - 180
Arbeitsdruck in N		
Schiebegewicht	10 - 50	10 - 50
Pneumatikhebel	100 - 300	100 - 300
Hauptspindel Anschlussgewinde	M27 DIN 58725	M27 DIN 58725
Leistungsbedarf in kW	3,0	6,8
Kugelstift	Ø 8 mm / M8	Ø 8 mm / M8
Gewicht in kg	318	504 (P2) 590 (S2)
Abmessungen (BxTxH) in mm		
Maschinenmaße	719 x 1210 x 1250	1250 x 1240 x 1250
Maschinenmaße inkl. Touch-Display	719 x 1210 x 1740	1250 x 1240 x 1740
Arbeitshöhe	950	950
Arbeitshöhe inkl. Metallgummifüße	990	990
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörkatalog oder auf Anfrage.



STOCK KONSTRUKTION

Stock Konstruktion GmbH | Am Stollenbach 7-9 | 65623 Schiesheim-Zollhaus
 Telefon: +49 (0) 6430-92391-0 | E-Mail: info@stock-konstruktion.de | www.stock-konstruktion.de

Stand 09/2022