Läpp- und Poliermaschinen
mit Horizontalhebel

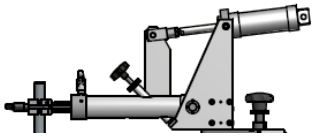
H 125 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikhebel

Maschinen-Charakteristik

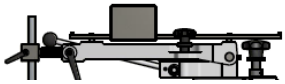
- Ein- oder mehrspindlige Bearbeitungsmaschine zum Läppen und Polieren
- Touch-Display zur Parametereingabe und -anzeige
- Alle Parameter speicherbar (Produktdatenbank)
- Schnittstelle zur Ausgabe von Prozessdaten (Archivierung von Prozess- und Maschinendaten), OPC-UA Standard
- Alle Antriebe einzeln regelbar
- Programmierbare Programmabläufe (Druck, Drehzahl, Zeitsteuerung)
- Arbeitsdruckeinstellung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatikhebel
- Hubgröße und Hublage der Exzenterbewegungen sind nach übersichtlichen Skalen leicht einstellbar
- Ein-Hand-Aushebevorrichtung für den/die Hebelarm(e) (bei Schiebegewicht)
- Spindelarretierung(en)
- Kunststoffkessel
- Poliermittelverteiler

Optionen

- Siehe separate Optionenliste



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Pneumatikzylinder



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Schiebegewicht

Technische Daten

	H 125-2	H 125-4	H 125-6
Spindelanzahl	2	4	6
Beckendurchmesser in mm	200	200	200
Spindeldrehzahl in min^{-1}	30 - 450	30 - 450	30 - 450
Exzenterdrehzahl in min^{-1}	5 - 75	5 - 75	5 - 75
Abstand Spindelaufzugsfläche - Mitte Hebelarm in mm	195	195	195
Hub am Kugelstift in mm	0 - 100	0 - 100	0 - 100
Arbeitsdruck in N			
Hebel entlastet	0	0	0
Schiebegewicht	0 - 10	0 - 10	0 - 10
Pneumatikhebel	20 - 200	20 - 200	20 - 200
Hauptspindel Anschlussgewinde	M16 DIN 58725	M16 DIN 58725	M16 DIN 58725
Leistungsbedarf in kW	0,75	1,6	2,6
Kugelstift	Ø 8 mm / M8	Ø 8 mm / M8	Ø 8 mm / M8
Gewicht in kg	390	430	847
Abmessungen (BxTxH) in mm			
reine Maschinenmaße	900 x 1000 x 1160	1460 x 1000 x 1160	2080 x 1000 x 1160
Maschine inkl. Display	900 x 1000 x 1840	1460 x 1000 x 1840	2080 x 1000 x 1840
reine Arbeitshöhe	960	960	960
Arbeitshöhe inkl. Füße	1000	1000	1000
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035	Lichtgrau RAL 7035	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörkatalog oder auf Anfrage.