

# Poliermittelaufbereitung und -versorgung

NBT 35R / 60R / 120R

## Maschinen-Charakteristik

- Elektrische Heizung
- Kühlung über internen Kühlmittelkreislauf
- Rührwerk
- Runder Poliermittelbehälter
- Kugelhahn (voller Durchgang) zum Entleeren
- Deckel mit Aggregaten leicht trennbar mit Steckverbindung
- Elektronische Temperaturregelung per SPS-Steuerung mit Sollwertvorgabe und Touch Display
- Kontinuierliche Mediendurchmischung im Vorratsbehälter
- Alle medienberührenden Teile aus Edelstahl bzw. aus Kunststoff
- Kreislaufführung des temperierten Mediums mittels abrasionsbeständiger Pumpe
- Versorgung mehrerer Abnehmer parallel möglich



Abb. NBT 35R

## Einsatzgebiete

- Kreislaufführung und Temperierung von Flüssigkeiten und Suspensionen mit hoher Temperaturgenauigkeit
- Das NBT 35 R verfügt über ein robustes Rührwerk mit Getriebemotor. In Verbindung mit der runden Behälterform wird eine optimale Durchmischung des Poliermittels gewährleistet und ein Absetzen des Mediums am Boden und besonders in den Ecken erheblich reduziert.

## Option

- Ständer für Deckel
- Füllstandsüberwachung

## Technische Daten

	NBT 35R	NBT 60R	NBT 120R
Füllvolumen in l ca.:	35	60	120
Förderpumpen:	1	1	1
Pumpenleistung in l/min:	max. 65	max. 65	Max. 65
Temperaturgenauigkeit in °C:	≤ 1	≤ 1	≤ 1
Heizleistung in kW:	1,2	2,0	ca. 4,0
Kompressorleistung in kW:	1,55	1,90	ca. 3,5
Anschlusswert in V/Hz:	400 / 50	400 / 50	ca. 400/50
Leistungsbedarf in kW:	2,2	2,8	ca. 4,0
Gewicht in kg:	120	185	ca. 280
Abmessungen (LxBxH) in mm:	1240 x 590 x 1050	1220 x 640 x 1050	ca. 1500 x 1500 x 910

Weitere Ausführungen auf Anfrage.