Zylinderpoliermaschine

ZLP 40-2

Maschinen-Charakteristik

- Zweispindlige Bearbeitungsmaschine zur Bearbeitung von Zylinderlinsen bis Radius R40 nach dem Trommelverfahren
- Arbeitsdruckerzeugung über Pneumatikzylinder
- Rotierende Werkstück- bzw. Werkzeugaufnahme über leistungsstarke Präzisionsspindel mit Spannzangen oder alternativ Anschlussgewinde
- Polierarm mit einstellbarem Axialhub und Schwenkbewegung um die Drehachse
- Werkzeugkühlung und Temperierung
- Kompakte Bauform
- Voll gekapselter Arbeitsbereich
- Pinselschmiermodus
- Hauptspindelantrieb und beide Exzenterantriebe unabhängig voneinander stufenlos regelbar

Optionen

- Siehe separate Optionenliste

Technische Daten

	ZLP 40-2
Max. Werkstückgeometrien Radius / Länge in mm	40 / 100
Werkstücklänge einstellbar in mm	40 - 100
Hauptspindeldrehzahl in min^{-1}	0 - 2500
Oszillation Axial in min^{-1}	16 - 250
Oszillation Radial in min^{-1}	0 - 60
Arbeitsdruck in N	10 - 70
Werkzeuganschluss Hauptspindel	Spannzangen Ø 4 - 15
Werkzeuganschluss Kugelstift	Ø 5 mm / M5
Leistungsbedarf in kW	4,2
Gewicht in kg	650
Abmessungen (BxTxH) in mm	1200 x 850 x 1680
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörkatalog oder auf Anfrage.