

Trennschleifmaschinen

NTS 700 C

Maschinen-Charakteristik

- 4-Achsen gesteuerter CNC-Vollautomat
- Trennscheibenleistungsüberwachung (übersteigt die Leistungsaufnahme die Vorgaben, wird automatisch die Vorschubgeschwindigkeit reduziert und angepasst)
- Programmerstellung an der Maschine oder extern
- Programmerstellung über Schnitttabellen oder G-Code möglich
- Programmablage in der Maschine oder extern
- Trennscheibenverwaltung
- Netzwerkanschluss
- USB-Anschluss
- Vollkapselung, Innenraumbeleuchtung, Trennscheibenschutz
- Höhenverstellbare Trennscheibe, programmgesteuert
- Auflagetisch mit stabilen, gekapselten Führungen
- Inklusive Aufkittplatte, andere Werkstückaufnahmen auf Anfrage

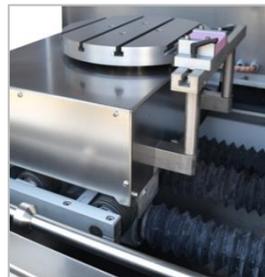


Einsatzgebiete

- Trennschleifen von Blöcken, dünnen Platten und Glasrohren

Optionen

- siehe separate Optionenliste



NC-Rundtisch



Lasermarker für Schnittposition



Ablufffilter

Technische Daten

	NTS 700 C
Trennscheibe in mm	max. Ø 700
Flansch in mm (abhängig vom Trennscheibendurchmesser)	Ø 230
Zentrierdurchmesser Sägeblattaufnahme in mm	60
Auflagetisch in mm	500 x 500
Tischlängshub in mm	660
Tischquerhub in mm	220
Schnitthöhe in mm	max. 235
Spindeldrehzahl in min⁻¹	100 - 3200
Tischvorschub in mm/min	0 - 2500
Tischrücklauf in m/min	0 – 2,5
Leistungsbedarf in kW	6,5
Gewicht in kg	1480
Abmessungen (BxTxH) in mm	2300 x 2000 x 1900
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörcatalog oder auf Anfrage.

