

Trennschleifmaschinen

NTS 700 & NTS 700A

Maschinen-Charakteristik

- Vollkapselung, Innenraumbeleuchtung, Trennscheibenschutz
- Bedienung von vorne über große Schiebetür
- Variabler Vorschub mit automatischer Endabschaltung
- Sicherheitsabschaltung bei Überlastung
- Querverstellung über Handrad oder optional über Motor mit Programmsteuerung (NTS 700A)
- Automatische Schnittbreitenzustellung und Schnittanzahl eingabe in der Serienproduktion über Programmsteuerung (NTS 700A)
- Höhenverstellbare Trennscheibe
- Auflagetisch mit stabilen, gekapselten Führungen
- Inklusive Aufkittplatte, andere Werkstückaufnahmen auf Anfrage



Einsatzgebiete

- Trennschleifen von Blöcken, dünnen Platten und Glasrohren

Optionen

- Siehe separate Optionenliste

Technische Daten

	NTS 700 / NTS 700A
Trennscheibe in mm	max. Ø 700
Flansch in mm	Ø 230
(abhängig vom Trennscheibendurchmesser)	
Zentrierdurchmesser Sägeblattaufnahme in mm	60
Auflagetisch in mm	500 x 500
Tischlängshub in mm	660
Tischquerhub in mm	160
Schnitthöhe in mm	max. 235mm
Spindeldrehzahl in min⁻¹	100 – 3200
Tischvorschub in mm/min	0 – 2500
Tischrücklauf in m/min	0 – 2,5/3
Leistungsbedarf in kW	4 – 6,5
Gewicht in kg	1400
Abmessungen (BxTxH) in mm	2000x2300x1900
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörcatalog oder auf Anfrage.

