

Trennschleifmaschinen

NTS 450 C

Maschinen-Charakteristik

- 3-Achsen gesteuerter CNC-Vollautomat
- Trennscheibenleistungsüberwachung (übersteigt die Leistungsaufnahme die Vorgaben, wird automatisch die Vorschubgeschwindigkeit reduziert und angepasst)
- Programmerstellung an der Maschine oder extern
- Programmerstellung über Schnitttabellen oder G-Code möglich
- Programmablage in der Maschine oder extern
- Trennscheibenverwaltung
- Netzwerkanschluss
- USB-Anschluss
- Vollkapselung, Innenraumbeleuchtung, Trennscheibenschutz
- Höhenverstellbare Trennscheibe, programmgesteuert
- Auflagetisch mit stabilen, gekapselten Führungen
- Inklusive Aufkittplatte, andere Werkstückaufnahmen auf Anfrage

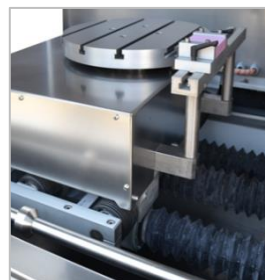


Einsatzgebiete

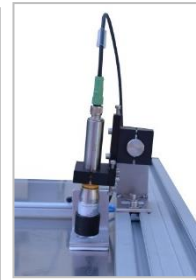
- Trennschleifen von Blöcken, dünnen Platten und Glasrohren

Optionen

- siehe separate Optionenliste



NC-Rundtisch



Lasermarker für Schnittposition



Abluftfilter

Technische Daten

NTS 450 C	
Trennscheibe in mm	max. Ø 450
Flansch in mm	Ø 150
(abhängig vom Trennscheibendurchmesser)	
Zentrierdurchmesser Sägeblattaufnahme in mm	30
Auflagetisch in mm	250 x 250
Tischlängshub in mm	340
Tischquerhub in mm	150
Schnitthöhe in mm	150
Spindeldrehzahl in min⁻¹	100 - 3600
Tischvorschub in mm/min	0 - 2000
Tischrücklauf in m/min	0 - 2,5
Leistungsbedarf in kW	3,0
Gewicht in kg	550
Abmessungen (BxTxH) in mm	1310 x 1160 x 1550
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörcatalog oder auf Anfrage.



STOCK KONSTRUKTION

Stock Konstruktion GmbH | Am Stollenbach 7-9 | 65623 Schiesheim-Zollhaus

Telefon: +49 (0) 6430-92391-0 | E-Mail: info@stock-konstruktion.de | www.stock-konstruktion.de

Stand 01/2022