

Trennschleifmaschinen

NTS 450 & NTS 450A

Maschinen-Charakteristik

- Vollkapselung, Innenraumbeleuchtung, Trennscheibenschutz
- Bedienung von vorne über transparente, nach oben schwenkbare Tür
- Variabler Vorschub mit automatischer Endabschaltung
- Automatischer Eilrücklauf
- Sicherheitsabschaltung bei Überlastung
- Querverstellung über Handrad oder optional über Motor mit Programmsteuerung (NTS 450A)
- Automatische Schnittbreitenzustellung und Schnittanzahl eingabe in der Serienproduktion über Programmsteuerung (NTS 450A)
- Höhenverstellbare Trennscheibe
- Auflagetisch mit stabilen, gekapselten Führungen
- Inklusive Aufkittplatte, andere Werkstückaufnahmen auf Anfrage



Einsatzgebiete

- Trennschleifen von Blöcken, dünnen Platten und Glasrohren

Optionen

- Nebelabsaugung
- Zentrifuge mit oder ohne Kühlung
- Rundtisch
- Magnetspannvorrichtung
- Kleinerer Spannflansch

Technische Daten

	NTS 450 / NTS 450A
Trennscheibe in mm	max. Ø 450
Flansch in mm (abhängig vom Trennscheibendurchmesser)	Ø 150
Zentrierdurchmesser Sägeblattaufnahme in mm	40
Auflagetisch in mm	250 x 400
Tischlängshub in mm	340
Tischquerhub in mm	190
Schnitthöhe in mm	150
Spindeldrehzahl in min⁻¹	100 – 3600
Tischvorschub in mm/min	0 – 2500
Tischrücklauf in m/min	0 - 2,5
Leistungsbedarf in kW	6,4
Gewicht in kg	550 - 750
Abmessungen (BxTxH) in mm	1310 x 1160 x 1550
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörcatalog oder auf Anfrage.

