

# Trennschleifmaschinen

## NTS 450 & NTS 450A

### Maschinen-Charakteristik

- Vollkapselung, Innenraumbeleuchtung, Trennscheibenschutz
- Bedienung von vorne über transparente, nach oben schwenkbare Tür
- Variabler Vorschub mit automatischer Endabschaltung
- Automatischer Eilrücklauf
- Sicherheitsabschaltung bei Überlastung
- Querverstellung über Handrad oder optional über Motor mit Programmsteuerung (NTS 450A)
- Automatische Schnittbreitenzustellung und Schnittanzahl eingabe in der Serienproduktion über Programmsteuerung (NTS 450A)
- Höhenverstellbare Trennscheibe
- Auflagetisch mit stabilen, gekapselten Führungen
- Inklusive Aufkittplatte, andere Werkstückaufnahmen auf Anfrage



### Einsatzgebiete

- Trennschleifen von Blöcken, dünnen Platten und Glasrohren

### Optionen

- Nebelabsaugung
- Zentrifuge mit oder ohne Kühlung
- Rundtisch
- Magnetspannvorrichtung
- Kleinerer Spannflansch

### Technische Daten

	<b>NTS 450 / NTS 450A</b>
<b>Trennscheibe in mm</b>	max. Ø 450
<b>Flansch in mm</b> (abhängig vom Trennscheibendurchmesser)	Ø 150
<b>Zentrierdurchmesser Sägeblattaufnahme in mm</b>	40
<b>Auflagetisch in mm</b>	250 x 400
<b>Tischlängshub in mm</b>	340
<b>Tischquerhub in mm</b>	190
<b>Schnitthöhe in mm</b>	150
<b>Spindeldrehzahl in min<sup>-1</sup></b>	100 – 3600
<b>Tischvorschub in mm/min</b>	0 – 2500
<b>Tischrücklauf in m/min</b>	0 - 2,5
<b>Leistungsbedarf in kW</b>	6,4
<b>Gewicht in kg</b>	550 - 750
<b>Abmessungen (BxTxH) in mm</b>	1310 x 1160 x 1550
<b>Lackierung (Standard)</b>	Lichtgrau RAL 7035

Werkzeuge und Zubehör finden Sie in unserem aktuellen Zubehörcatalog oder auf Anfrage.

